

F/G 5/9

UNCLASSIFIED

NL

10:1
2
512515

END
DATE
TIME
7 82
OT

70C

AD A116615

(P)

HEADQUARTERS

DATA CONTROL NUMBER

100 NO / PROJECT NO

UNITED STATES ARMY TRAINING AND DOCTRINE COMMAND

FORT MONROE, VIRGINIA 23651



DTIC
ELECTE
JUL 8 1982
H

DISTRIBUTION STATEMENT A

Approved for public release;
Distribution unlimited

Copy available to DTIC does not
permit fully legible reproduction

Word Criticality Analysis

MOS: 44B

Skill Levels 1 & 2

PREPARED BY: OPERATIONS DIV, DPFO

ATDP FORM
Oct 80 109-1

Feb 80 edition may be used
until exhausted.

COPY ____ OF ____ COPIES

82 07 06 219

DISCLAIMER NOTICE

**THIS DOCUMENT IS BEST QUALITY
PRACTICABLE. THE COPY FURNISHED
TO DTIC CONTAINED A SIGNIFICANT
NUMBER OF PAGES WHICH DO NOT
REPRODUCE LEGIBLY.**

UNCLASSIFIED

SECURITY CLASSIFICATION OF THIS PAGE (When Data Entered)

REPORT DOCUMENTATION PAGE		READ INSTRUCTIONS BEFORE COMPLETING FORM
1. REPORT NUMBER 44B	2. GOVT ACCESSION NO. AD-A116 615	3. RECIPIENT'S CATALOG NUMBER
4. TITLE (and Subtitle) Word Criticality Analysis MOS: 44B Skill Level: 1/2		5. TYPE OF REPORT & PERIOD COVERED Final
7. AUTHOR(s) Dr. Alexander A. Longo		6. PERFORMING ORG. REPORT NUMBER
9. PERFORMING ORGANIZATION NAME AND ADDRESS Training Developments Institute ATTN: ATTC-DOR Fort Monroe, VA 23651		8. CONTRACT OR GRANT NUMBER(s)
11. CONTROLLING OFFICE NAME AND ADDRESS Training Developments Institute ATTN: ATTC-DOR Fort Monroe, VA 23651		10. PROGRAM ELEMENT, PROJECT, TASK AREA & WORK UNIT NUMBERS
14. MONITORING AGENCY NAME & ADDRESS (if different from Controlling Office)		12. REPORT DATE Sep 1981
		13. NUMBER OF PAGES 19
		15. SECURITY CLASS. (of this report) Unclassified
		15a. DECLASSIFICATION/DOWNGRADING SCHEDULE
16. DISTRIBUTION STATEMENT (of this Report) Approved for Public Release; Distribution is unlimited.		
17. DISTRIBUTION STATEMENT (of the abstract entered in Block 20, if different from Report)		
18. SUPPLEMENTARY NOTES		
19. KEY WORDS (Continue on reverse side if necessary and identify by block number) MOS Vocabulary Readability Comprehension of text Curriculum Development		
20. ABSTRACT (Continue on reverse side if necessary and identify by block number) This report contains terms selected as having some degree of criticality in the training/performance of tasks contained in the respective MOS Soldier's Manual (SM). These critical words were selected by subject matter/job experts knowledgeable in their MOS. The vocabulary set used as the basis for critical word analysis was the Word Frequency Report based on the SM for the same MOS.		

DD FORM 1 JAN 72 1-73 EDITION OF 1 NOV 65 IS OBSOLETE

UNCLASSIFIED
SECURITY CLASSIFICATION OF THIS PAGE (When Data Entered)

Contents and General Information

1. The Word Criticality Analysis (WCA) reports were reproduced exactly as generated via computer printout. The prime users of this document were fully cognizant of its contents and required no special instructions for interpretation. However, for the sake of other readers, the following brief description of contents is provided.

2. The WCA reports for most MOS are divided as follows:

- o Skill Level I
- o Skill Level II

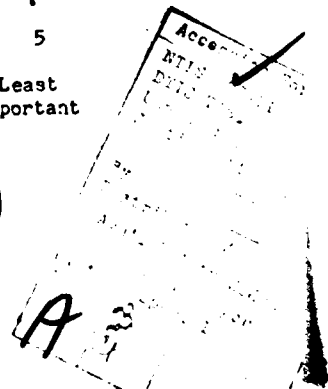
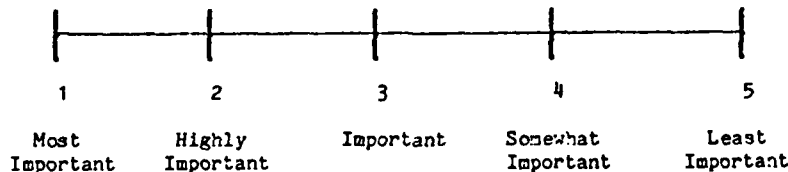
However, due to the way some Soldier Manuals are constructed, the WCA for some MOS have both Skill Levels merged into one report. Each Skill Level is subdivided into two sections.

a. Introductory - these MOS critical words, identified by the code "TRN", represent terms unmatched on the master tape for that MOS. (Reasons for this include: words volunteered as critical; keypunching errors; updating master tapes per changes in SM, etc). NOTE: The number to the left of each critical word is its criticality index defined below.

b. Main - these MOS critical words are ranked alphabetically within a criticality index (defined below) that also is ranked from 1-5. The numbers to the right of the critical words represent the SM page on which that term appeared and its frequency of appearance. Example "222,4" is interpreted as: "4 times on page 222". NOTE: Due to computer programming/sort difficulties, the accuracy of correct page referencing is only approximately 80% for most reports. Improvements in programming and coding increased this accuracy to 95% in those reports completed last (i.e., dated Jan-Mar 82).

3. Word Criticality Index:

The following 5 point rating scale was used by a team of up to 3 subject matter experts from Army MOS proponent schools to rate each word selected as having some importance for training/performing a critical task:

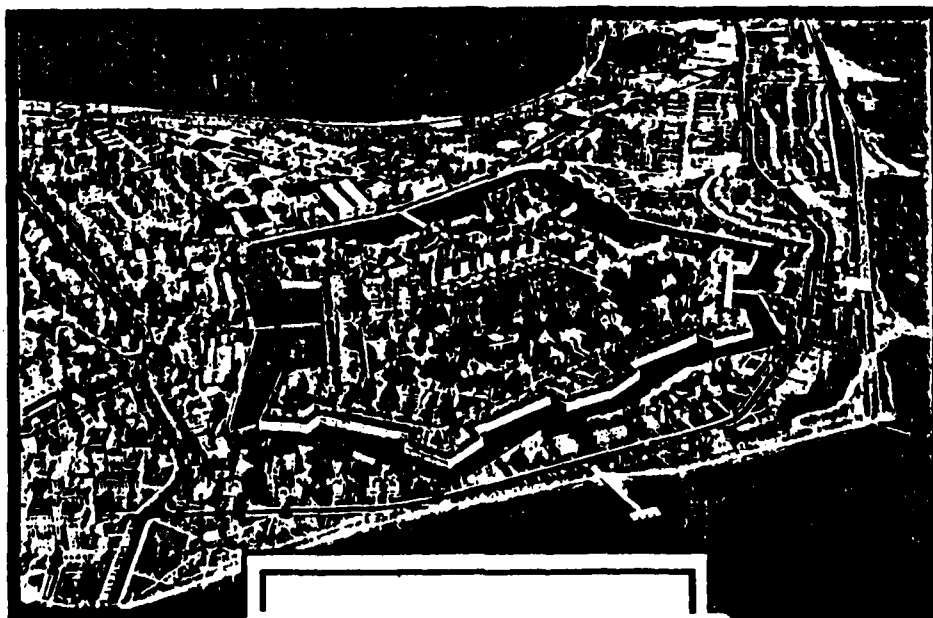


HEADQUARTERS
UNITED STATES ARMY TRAINING AND DOCTRINE COMMAND
FORT MONROE, VIRGINIA 23651

DATA CONTROL NUMBER
100 NO / PROJECT NO

WCA
9 FEB 1982

ORAN
Up Lats



WORD CRITICALITY MERGED
MOS 44B
SKILL 1 & 2

PREPARED BY: OPERATIONS DIV, DPFO

ATDP FORM 109 September 1980, 1st FA, which is obsolete

COPY ____ OF ____ COPIES

SEMI-TRIAL DATA MANAGER

MOVE PRINTER
 KEY *123456789012
 EXIT EQUAL
 MOVE T=1,U=1,L=1
 MOVE H=1,U=2,L=1
 MOVE H=2,U=2,L=1
 WRITE SYOUTS
 EXIT TRANSACTION
 PRINT TRANSACTION

PAGE NO. 1 recd 8 Feb 72

J C J O J M D K J O J M O J O J

Merged

rewrite

SEQUENTIAL DATA MANAGER

PAGE NO

2 TYPE

RECORD BYTES

5 ABILITY	TRN	26
5 ACCEPT	TRN	26
5 ACCEPTABLE	TRN	26
4 ACCOMPLISHED	TRN	26
3 ACCURATELY	TRN	26
2 ACTU	TRN	26
3 ACTION	TRN	26
5 ACTUAL	TRN	26
1 ADAPTER	TRN	26
1 ADDRESS	TRN	26
6 ADJUSTING	TRN	26
2 ADJUSTMENTS	TRN	26
5 ADJUST	TRN	26
1 ALIGN	TRN	26
1 ALIGNER	TRN	26
1 ALIGNING	TRN	26
4 ALLUM	TRN	26
4 ALLOWABLE	TRN	26
4 ALONG	TRN	26
2 AMERICAN	TRN	26
4 APPEAR	TRN	26
1 APPEARANCE	TRN	26
2 APPLIES	TRN	26
2 APPROXIMATE	TRN	26
2 APPROXIMATES	TRN	26
1 ASSEMBLE	TRN	26
1 ASSEMBLED	TRN	26
1 ASSEMBLY	TRN	26
1 ATTACHMENTS	TRN	26
2 AVOID	TRN	26
2 AXIS	TRN	26
2 BACKWARD	TRN	26
1 BATTERIES	TRN	26
1 BAY	TRN	26
1 BANNER	TRN	26
1 BARS	TRN	26
2 BARE	TRN	26
4 BASIC	TRN	26
3 BATTERY	TRN	26
1 BEAD	TRN	26
4 BECH	TRN	26
4 BELT	TRN	26
1 BELTED	TRN	26
1 BELLS	TRN	26
4 BELT	TRN	26
2 BELT	TRN	26
3 BELTS	TRN	26
4 BELT	TRN	26
2 BELTUPON	TRN	26
1 BELTUPON	TRN	26
1 BELTUPON	TRN	26

1 ROUNDED	TRN	26
4 BOTTOM	TRN	26
2 BOX	TRN	26
3 BRACKETS	TRN	26
1 BRASS	TRN	26
3 BRICKS	TRN	26
1 BRITTLE	TRN	26
1 BRONZE	TRN	26
1 BUDDLES	TRN	26
1 BURNED	TRN	26
1 BUSTER	TRN	26
1 BUTT	TRN	26
1 CARLE	TRN	26
1 CARBONIZING	TRN	26
2 CASE	TRN	26
1 CAST	TRN	26
3 CATEGORIES	TRN	26
1 CHARACTERISTICS	TRN	26
3 CHICKEN	TRN	26
2 CHICKS	TRN	26
2 CHEMICAL	TRN	26
1 CHIP	TRN	26
1 CLEANLY	TRN	26
3 CLEARANCE	TRN	26
5 CLEARLY	TRN	26
4 CLOCKWISE	TRN	26
4 CLIPPING	TRN	26
3 CLISE	TRN	26
2 CLOTH	TRN	26
3 COARSE	TRN	26
1 COCK	TRN	26
3 COLUMN	TRN	26
3 CUPPIN	TRN	26
3 COMPLETELY	TRN	26
5 COMPOSED	TRN	26
1 CONDUCT	TRN	26
4 CONFUSING	TRN	26
1 CONNECT	TRN	26
1 CONNECTING	TRN	26
2 CONTACTS	TRN	26
2 COOL	TRN	26
1 CORNER	TRN	26
2 CORRECTIVE	TRN	26
1 COUNTERSTIM	TRN	26
2 COUNTERSINK	TRN	26
4 COVERAGE	TRN	26
1 CRACKS	TRN	26
1 CRATERS	TRN	26
3 CRAYONS	TRN	26
1 CRITICAL	TRN	26
1 CROSS-REMARK	TRN	26

SEQUENTIAL DATA MANAGER

PAGE NO

4 TYPE RECORD BYTES

1 CRIMH	TRA	26
1 CRYSTALLIZATION	TRA	26
3 CUP	TRA	26
4 CURE	TRA	26
1 CYLINDER	TRA	26
9 DASHES	TRA	26
9 DATA	TRA	26
1 DEMENSIONS	TRA	26
3 DEMONSTRATE	TRA	26
3 DEMONSTRATED	TRA	26
3 DENATURED *	TRA	26
9 DEFECT	TRA	26
9 DEFECTS	TRA	26
1 DEPOSIT	TRA	26
1 DEPOSITS	TRA	26
3 DEPTH	TRA	26
3 DESCRIBE	TRA	26
3 DESIGNS	TRA	26
9 DETERMINED	TRA	26
9 DEVICE	TRA	26
9 DIG	TRA	26
1 DIMENSIONALLY	TRA	26
4 DIRECTIONS	TRA	26
2 DISASSEMBLE	TRA	26
2 DISCONNECT	TRA	26
4 DISTANCE	TRA	26
3 DISTINGUISH	TRA	26
2 DRAIN	TRA	26
2 DRAINED	TRA	26
1 DRAWN	TRA	26
2 DRESS	TRA	26
2 DRESSED	TRA	26
1 ELECTRICAL	TRA	26
9 ELONGATED	TRA	26
4 END	TRA	26
4 ENDS	TRA	26
3 ESTABLISHED	TRA	26
5 EVEN	TRA	26
4 EVENLY	TRA	26
4 EVIDENT	TRA	26
3 EXACT	TRA	26
5 EXAMPLE	TRA	26
1 EXHAUST	TRA	26
5 EXTEND	TRA	26
9 EXTENDS	TRA	26
9 EXTENT	TRA	26
1 FACE	TRA	26
1 FACILITATE	TRA	26
2 FAILURE	TRA	26
9 FEATURES	TRA	26
9 FERRIUS	TRA	26

SEQUENTIAL DATA MANAGER

PAGE NO

5 TYPE RECnRD BYTES

1 FILES	TRF	26
1 FILLERS	TRF	26
1 FILLET	TRF	26
3 PIPE	TRF	26
5 FIRMLY	TRF	26
5 FIVE	TRF	26
4 FIXED	TRF	26
2 FLANKING	TRF	26
1 FLAMES	TRF	26
2 FLATHEAD	TRF	26
3 FLAW	TRF	26
4 FLEXIBLE	TRF	26
1 FLOW	TRF	26
1 FLOWS	TRF	26
4 FLUID	TRF	26
1 FLUSH	TRF	26
2 FLUSHING	TRF	26
1 FLUXES	TRF	26
5 FUMING	TRF	26
1 FILLING	TRF	26
4 FURT	TRF	26
4 FORCE	TRF	26
1 FOREHAND	TRF	26
1 FOREMAN	TRF	26
4 FOUR	TRF	26
4 FRONT	TRF	26
4 FT *	TRF	26
1 FUSES	TRF	26
1 FUSED	TRF	26
1 FUSION	TRF	26
1 GLASSES *	TRF	26
4 GU *	TRF	26
4 GRADED	TRF	26
4 GRADING	TRF	26
1 GRILLE	TRF	26
1 HAKASAY	TRF	26
1 HARD	TRF	26
1 HARDNESS	TRF	26
1 HEAD	TRF	26
1 HEATING	TRF	26
5 HEAVY	TRF	26
2 HEIGHT	TRF	26
4 HELD	TRF	26
5 HIDDEN	TRF	26
2 HIGHER	TRF	26
3 HOLE	TRF	26
2 IDENTIFICATION	TRF	26
3 IDENTIFIED	TRF	26
1 IGITUP	TRF	26
1 IONES	TRF	26
5 INCLUDED	TRF	26

SEQUENTIAL DATA MANAGER

PAGE NO

6 TYPE

RECORD BYTES

1 INCLUSIONS	TRN	26
5 INDICATE	TRN	26
5 INDICATING	TPA	26
9 INDUCE	TPA	26
1 INERT	TRN	26
3 INLET	TPP	26
1 INSEPT	TPA	26
2 INSPECTION	TRN	26
5 INSTALLED	TRN	26
2 INTERPRET	TRN	26
2 IRON *	TRN	26
3 IRREGULARITY	TRN	26
1 JACKET	TRN	26
1 KIDDLING	TRN	26
3 LAP *	TRN	26
1 LAYER	TRN	26
1 LEAD	TRN	26
1 LEAD *	TRN	26
4 LEADER	TRN	26
1 LEADS	TRN	26
4 LEAKPROOF	TRN	26
1 LEATHER *	TRN	26
5 LEAVING	TRN	26
3 LEFTHAND	TRN	26
1 LENS *	TRN	26
5 LESS	TRN	26
3 LH *	TRN	26
2 LIFE	TRN	26
2 LONG	TRN	26
3 LOOSE	TRN	26
3 LOWER	TPA	26
1 MAGNIFICATION	TRN	26
1 MAINTAINING	TRN	26
4 MAKING	TRN	26
3 MANUAL *	TRN	26
3 MAR	TRN	26
1 MARKS	TPP	26
1 BELTS	TRN	26
3 MEMBERS	TRN	26
1 MILL	TRP	26
3 MINIMUM	TRN	26
1 MIXING *	TRN	26
2 MODIFICATION	TRN	26
2 MOISTURE	TRN	26
3 MOUNTED	TRN	26
5 MOVEMENT	TRN	26
4 MUFFLE	TRN	26
4 NEAR	TRN	26
4 MEAT	TRN	26
3 NECA	TRN	26
4 NEETING	TRN	26

SEQUENTIAL DATA MANAGER

PAGE NO. 7 TYPE RECORD BYTES

3 NEEDLE *	TRN	26
1 NEGATIVE	TRN	26
1 NICKLE	TRN	26
4 NO-GU	TRN	26
4 NORMAL	TRN	26
4 NOTED	TRN	26
5 NOTES	TRN	26
4 NUMBERING	TRN	26
3 OBJECT	TRN	26
2 OBTAIN	TRN	26
2 OPLING	TRN	26
1 OPERATIONAL	TRN	26
1 ORANGE	TRN	26
4 ORDEPED	TRN	26
4 ORLES	TRN	26
1 ORIFICE *	TRN	26
1 OUTFIT	TRN	26
1 OUTLET	TRN	26
2 OUTLINES	TRN	26
1 OVERFLOW	TRN	26
1 OVERHEATING	TRN	26
1 OVERLAPPED	TRN	26
1 OVERLAPPING	TRN	26
1 OVERSPRAY	TRN	26
1 OXIDES	TRN	26
1 OXYGEN *	TRN	26
2 PARALLEL	TRN	26
1 PEARL *	TRN	26
1 PENETRATION	TRN	26
1 PERPENDICULAR	TRN	26
1 PICKUP	TRN	26
2 PIECE	TRN	26
1 PINHOLES	TRN	26
1 PIPES	TRN	26
2 PITS	TRN	26
4 PLACED	TRN	26
3 PLASTIC/FILLERS	TRN	26
1 PLATES	TRN	26
5 PLUINGIG	TRN	26
2 PM *	TRN	26
4 PUNCTION	TRN	26
1 POSTHEAT	TRN	26
2 POSTHEATING	TRN	26
4 POUH	TRN	26
3 PREPARED	TRN	26
5 PREVIOUS	TRN	26
5 PREVIOUSLY	TRN	26
1 PRIIF	TRN	26
2 PROCESS	TRN	26
1 PROCESSES	TRN	26
2 PRODUCE	TRN	26

SEQUENTIAL DATA MANAGER

PAGE NO.

TYPE

RECORD BYTES

4 PROVIDED	TRN	26
2 PSI *	TRN	26
1 PUNCH	TRN	26
3 QUALIFIED	TRN	26
3 QUALIFYING	TRN	26
5 RATE	TRN	26
2 RATE	TRN	26
3 RATING	TRN	26
2 RATING	TRN	26
3 REACTION	TRN	26
4 READY	TRN	26
3 RECORDED	TRN	26
3 REFER	TRN	26
2 REPEAT	TRN	26
1 REINFORCEMENT	TRN	26
5 RELATION	TRN	26
2 REMOVAL	TRN	26
3 REPRESENTING	TRN	26
2 REQUESTED	TRN	26
2 RESERVE	TRN	26
2 RESIDUES	TRN	26
3 RESTRAINING	TRN	26
2 RETAINING	TRN	26
2 RETEST	TRN	26
2 RETESTED	TRN	26
2 RETIN	TRN	26
1 REVERSE	TRN	26
3 RH *	TRN	26
1 RHEUSTAT	TRN	26
3 RIGHTMAIN	TRN	26
3 ROLLED	TRN	26
1 ROUNT	TRN	26
4 ROUNDED	TRN	26
1 RULE	TRN	26
1 RUN	TRN	26
1 RUNS	TRN	26
1 SACS	TRN	26
1 SADDLED	TRN	26
3 SASH *	TRN	26
1 SEALERS	TRN	26
3 SECURE	TRN	26
2 SELECTION	TRN	26
3 SEPARATE	TRN	26
3 SEPARATED	TRN	26
2 SERVICE	TRN	26
2 SERVICED	TRN	26
1 SETTINGS	TRN	26
4 SHAPE	TRN	26
1 SHIELDING	TRN	26
1 SHORT	TRN	26
1 SINGLE	TRN	26

SEQUENTIAL DATA MANAGER

PAGE NO

9 TYPE

RECORD BYTES

5 SITUATION	TRN	26
5 SITUATIONS	TRN	26
5 SLIDING	TRN	26
5 SLIGHTLY	TRN	26
1 SMALL	TRN	26
3 SOLUTION	TRN	26
3 SOLUTIONS	TRN	26
1 SPACE	TRN	26
1 SPACED	TRN	26
1 SPARK	TRN	26
1 SPATTER	TRN	26
4 SPECIAL	TRN	26
2 SPECIMAN	TRN	26
1 SPEED	TRN	26
2 SPINULE	TRN	26
2 STARTING	TRN	26
1 STENCILING	TRN	26
1 STENCILS	TRN	26
1 STONE *	TRN	26
4 STOPPED	TRN	26
3 STOKED	TRN	26
1 STRAIGHT	TRN	26
2 STRAIN	TRN	26
2 STRAP	TRN	26
2 STRAPS	TRN	26
3 STRESS *	TRN	26
1 STRINGER	TRN	26
2 STRING	TRN	26
5 SUBMERGE	TRN	26
5 SUBSEQUENT	TRN	26
4 SUFFICIENT	TRN	26
3 SUPPORTS	TRN	26
5 TAN	TRN	26
5 TAKEN	TRN	26
1 TECHNIQUES	TRN	26
1 TEF	TRN	26
1 TEMPERATURE	TRN	26
5 TERMINATING	TRN	26
1 TESTS	TRN	26
1 THICKNESS	TRN	26
1 THINERS	TRN	26
4 THOROUGH	TRN	26
4 THOROUGHLY	TRN	26
3 THREE	TRN	26
2 TIGHT	TRN	26
1 TITANIUM	TRN	26
1 TOL	TRN	26
3 TOGETHER	TRN	26
4 TUP	TRN	26
4 TOTAL	TRN	26
4 TRAMAGE	TRN	26

PAGE NO

10 TYPE

RECORD BYTES

1 TRAVEL
5 TRIANGLE
2 TUBING
2 TWILL
2 TYPES
1 UNDERCUT
1 UNDERSPAK
1 UNIFORM
3 UPPER
4 UPWARD
5 USUALLY
1 VERTICALLY
5 VISIBLE
1 VISUAL
1 WAX
5 WAY
1 WEATHERSTRIP
1 WET
1 WINE
1 WIDTH
4 WIPE
4 WIPED
4 WIPING
1 WIPKEST
1 WORKSHEET

[illegible]

MASTER READ
LNKCL
BLKSIZE

0465
32
3136.

TRANS READ
LRECL
BLKSIZE

1C74
26
2600

UPDATED RECORDS
LRECL
BLKSIZE

49A6
32
3136

SYNCSORT IV-AND-4-DALE COPYRIGHT WHITLOW COMPUTER SYSTEMS, INC., 1979, REL. 2.3EN, DATE=02/039, TIME=13.11.29,
MVT REI 21.8 CPU MODEL 65

SORT FIELDS=(1,23,CH,A)
WER1348 UCH PARM MISSING ON SORTIN DN
WER1644 CORE AVAIL 0114683,REQ MAX ,USED 0114688
WER1518 SECONDARY EXTENTS OBTAINED OnO
WER0398 B = 62
WER0348 JMAX = 247216
WER1638 TRCKS-PRIM=000760,SEC=00000,REL=00000
WER0378 G = 1566
WER1378 DATA BIAS = 00
WER1241 TRK OVER-ALLOC FACTOR, PRIM/USED=047
WER049C END SORT PH
WER2461 FILESIZE 146,112 BYTES
WER0541 RCD IN 4564, OUT 4566
WER1691 TPF'S APPLIED 1234
WER0521 END SYNCSORT OPT= M, THER0107,STEP5 ,

EVICTU05 005 02039/820208 1311 EASY RETRIEVAL AND DATA MANIPULATOR PAGE NO 1 TYPE RECD BYTES

...05...10...15...20...25...30...35...40...45...50...55...60...65...70...75...80...85...90...95...100

HEADER1 THIS WORK LIST BY PAGE TO 30

HEADER2 TO 1

IF END W2 (END)

IF 2 GT "EF" GOBACK

IF SY1111 = 1 MOVE 1 TO H1,23 MOVE SPACE TO 1,132

MOVE 1 TO 1,1 MOVE 2 TO 4,22 MOVE 24 TO 28,9 GOBACK

IF 1 HF H1,23 42 MOVE SPACE TO 1,132 MOVE 1 TO 1,1 MOVE 2 TO 4,22

MOVE 24 TO 28,9 MOVE 1 TO H1,23 GOBACK

IF R2P = 1 MOVE 24 TO 28,9 GOBACK

IF R36 = 1 MOVE 24 TO 38,9 GOBACK

IF R48 = 1 MOVE 24 TO 48,9 GOBACK

IF R58 = 1 MOVE 24 TO 58,9 GOBACK

IF R68 = 1 MOVE 24 TO 68,9 GOBACK

IF R78 = 1 MOVE 24 TO 78,9 GOBACK

IF R88 = 1 MOVE 24 TO 88,9 GOBACK

IF R98 = 1 MOVE 24 TO 98,9 GOBACK

IF R108 = 1 MOVE 24 TO 108,9 GOBACK

IF R118 = 1 MOVE 24 TO 118,9 GOBACK

W2

MOVE SPACE TO 1,132

MOVE 24 TO 28,9

OMNCODE 366 CONSTANTS 15 FULLWORDS 0 RETURN 56

[illegible]

3

[illegible]

MMS WORD LIST BY PAGE

DATE 82039 1311 PAGE

3

	2- 46,4	2- 44,5	2- 43,5	2- 41,3	2- 40,2	2- 39,4	2- 37,9	2- 36,2	2- 35,2	2- 33,1
	2- 31,1	2- 30,2	2- 28,1	2- 26,2	2- 25,1	2- 24,1	2- 22,2	2- 20,2	2- 18,2	2-102,1
	2-101,6	2-100,1	2- 99,2	2- 98,3	2- 97,9	2- 96,7	2- 95,6	2- 94,5	2- 93,2	2- 91,5
	2- 90,8	2- 89,3	2- 87,7	2- 85,8	2- 83,6	2- 81,7	2- 80,1	2- 79,1	2- 77,1	2- 75,1
	2- 74,2	2- 73,2	2- 72,2	2- 70,2	2- 68,1	2- 67,1	2- 66,2	2- 64,1	2- 63,1	2- 61,1
	2- 60,2									
1	FRAM	2- 89,3								
1	FRAME	2- 95,4	2- 81,4	2- 39,5						
1	FUEL	2-102,1	2- 83,2	2- 43,5	2- 41,2	2- 25,1				
1	FURNACE	2- 64,3								
1	GAGE	2- 57,1	2- 81,1							
1	GAGES	2-102,1								
1	GAS	2- 79,1								
1	GLASS	2- 96,4	2- 95,6	2- 40,2	2- 39,9	2- 37,13				
1	GLASSCUTTING	2- 37,2	2- 40,1	2- 39,1	2- 36,3	2- 35,1				
1	GLASSWORKING	2- 95,1	2- 40,1	2- 96,1						
1	GLOVES	2- 40,1	2- 49,1							
1	GOGGLES	2- 46,1	2-101,1	2- 89,1	2- 38,1	2- 37,1				
1	GREASE	2- 48,1	2- 47,1	2- 40,1	2- 37,1					
1	GRIND	2- 59,1	2- 57,4	2- 54,1	2- 53,1	2- 40,1	2- 37,3			
1	GRINDER	2- 9,2	2- 7,1	2- 26,1	2- 22,1	2- 20,2	2- 18,2	2- 17,2	2- 14,1	2- 12,2
	2- 96,1	2- 95,1	2- 81,1	2- 79,1	2- 73,1	2- 72,1	2- 68,1	2- 59,1	2- 54,1	2- 53,1
	2- 36,1	2- 35,1	2- 33,1	2- 31,1	2- 30,1	2- 28,1				
1	GRINDING	2- 96,1	2- 57,2	2- 40,2	2- 37,3					
1	GRIT	2- 37,1								
1	GROUND	2- 37,1								
1	GUN	2- 28,3	2- 26,4	2- 98,1	2- 97,1	2- 96,2	2- 40,1	2- 30,4		
1	HAMMER	2- 40,1	2- 49,1	2- 48,2	2- 39,1					
1	HAMMERING	2- 48,1								
1	HANDTOOLS	2- 55,1	2- 40,3	2-102,1	2- 59,2					
1	HARDEN	2- 66,2	2- 64,2							
1	HARDENER	2- 89,1								
1	HARDENING	2- 63,2	2- 66,2	2- 64,2						
1	HARDWARE	2- 47,2								
1	HEAT	2- 49,1	2- 63,1							
1	HEATED	2- 44,1	2- 41,1	2- 83,1						
1	HELIOT	2- 68,1	2- 72,1	2- 70,1	2- 77,1	2- 75,1	2- 74,1	2- 73,1	2- 81,1	2- 80,1
1	HOLDER	2- 24,2								
1	HOOD	2- 26,1	2- 24,1	2- 22,1	2- 20,1	2- 18,1	2- 17,1	2- 51,1	2- 36,1	2- 35,1
	2- 31,1	2- 30,1	2- 28,1							2- 33,1
1	HORIZONTAL	2- 18,1	2- 81,1	2- 77,1	2- 75,1	2- 72,1	2- 68,1	2- 35,3	2- 31,3	2- 28,3
1	MUSE	2- 97,1	2- 56,1							
1	IGNITE	2- 60,1								
1	ILCH	2- 50,1								
1	IL JURIES	2- 43,1								
1	INJURY	2- 59,1								
1	INSPECTING	2-102,2								
1	INSTRUCTIONS	2- 95,1	2- 56,1	2- 50,1						
1	IRON	2- 83,1	2- 44,1	2- 41,2	2- 71,3					
1	IRREGULARITIES	2- 50,1								

WORLD LIST BY PAGE

DATE 02039 1311 PAGE 4

1 ISOLATING	2- 64,3										
1 JOINT	2- 18,1	2- 14,3	2- 12,4	2- 11,1	2- 9,4	2- 7,3	2- 93,2	2- 91,2	2- 81,1	2- 75,1	
	2- 68,1	2- 61,1	2- 36,3	2- 35,3	2- 33,3	2- 31,3	2- 30,3	2- 28,3	2- 26,3		
1 JOINTS	2- 20,1										
1 KNIFE	2- 97,1	2- 56,1	2- 40,1								
1 LACQUER	2- 97,1	2- 56,1									
1 LAP	2- 93,1										
1 LAYERS	2- 50,1										
1 LAYOUT	2- 99,1	2- 96,1									
1 LEAK	2- 44,1	2- 43,1	2- 41,1								
1 LEAKS	2- 102,1	2- 85,1	2- 66,2								
1 MACHINE	2- 102,2	2- 101,2	2- 99,1	2- 81,2	2- 80,3	2- 79,2	2- 57,4	2- 59,1	2- 58,2	2- 77,2	
	2- 75,2	2- 74,3	2- 73,2	2- 72,2	2- 70,2	2- 68,2	2- 66,1	2- 40,2	2- 37,1	2- 24,1	
	2- 22,1										
1 MACHINISTS	2- 57,3										
1 MAINTAIN	2- 40,2	2- 39,3	2- 47,1								
1 MARK	2- 46,1	2- 16,1									
1 MARKET	2- 37,1	2- 58,1	2- 46,1	2- 101,1							
1 MASK	2- 56,1										
1 MASKING	2- 56,1	2- 97,2									
1 MEASURE	2- 81,2	2- 57,1	2- 51,2								
1 MEASUREMENT	2- 99,1										
1 MEASUREMENTS	2- 99,1										
1 MEASURES	2- 7,1	2- 14,1	2- 12,1	2- 11,1	2- 9,1	2- 58,1	2- 57,1	2- 56,1	2- 55,1	2- 54,1	
	2- 53,1	2- 52,1	2- 51,1	2- 50,1	2- 49,1	2- 48,1	2- 47,1	2- 46,1	2- 44,1	2- 43,1	
	2- 41,1	2- 40,1	2- 39,1	2- 37,2	2- 36,1	2- 35,1	2- 33,1	2- 31,1	2- 28,1	2- 26,1	
	2- 25,2	2- 24,1	2- 22,1	2- 20,1	2- 18,2	2- 17,1	2- 16,1	2- 102,1	2- 101,1	2- 100,1	
	2- 99,1	2- 97,1	2- 96,1	2- 95,1	2- 94,1	2- 93,1	2- 91,1	2- 90,1	2- 89,1	2- 87,1	
	2- 85,1	2- 83,1	2- 89,1	2- 81,2	2- 80,1	2- 79,1	2- 77,1	2- 75,1	2- 74,1	2- 73,1	
	2- 72,1	2- 70,1	2- 68,1	2- 67,1	2- 66,1	2- 64,1	2- 63,1	2- 61,1	2- 60,1		
1 MEASURING	2- 40,1	2- 39,1	2- 55,1								
1 METAL	2- 16,2	2- 7,3	2- 14,1	2- 9,1	2- 49,2	2- 47,1	2- 36,1	2- 39,1	2- 33,4	2- 31,1	
	2- 30,1	2- 28,1	2- 26,1	2- 24,5	2- 18,1	2- 17,2	2- 99,1	2- 98,1	2- 97,2	2- 79,1	
	2- 95,1	2- 94,2	2- 93,2	2- 91,5	2- 90,1	2- 89,2	2- 81,3	2- 80,2	2- 77,3	2- 75,3	
	2- 74,2	2- 73,2	2- 72,2	2- 70,2	2- 68,3	2- 66,2	2- 64,2	2- 63,1	2- 61,4	2- 60,3	
	2- 56,2	2- 53,5	2- 52,1								
1 METALS	2- 94,1	2- 68,1	2- 12,2								
1 METALWORKING	2- 90,1										
1 MIG	2- 79,4	2- 77,5	2- 30,4	2- 28,4	2- 26,6						
1 MIX	2- 89,1	2- 56,1	2- 40,1								
1 MIXING	2- 56,1	2- 97,2									
1 NEUTRAL	2- 61,1										
1 NO	2- 41,1	2- 24,1	2- 92,1								
1 NONFERRIUS	2- 68,1										
1 OFF	2- 69,1										
1 OIL	2- 40,1	2- 54,1	2- 55,1	2- 47,1	2- 46,6	2- 102,1	2- 101,1	2- 87,3			
1 OPERATE	2- 25,1	2- 53,1	2- 56,1	2- 58,1							
1 OPERATING	2- 9,1	2- 28,1	2- 26,1	2- 20,1	2- 16,1	2- 97,1	2- 96,1	2- 60,1	2- 49,1	2- 30,1	
1 OPERATIONS	2- 7,1	2- 12,2	2- 11,1	2- 47,2	2- 46,1	2- 44,1	2- 43,1	2- 41,1	2- 40,1	2- 39,1	
	2- 37,4	2- 35,1	2- 35,1	2- 33,1	2- 31,1	2- 22,1	2- 18,1	2- 17,1	2- 14,1	2- 48,1	

MHS WORK LIST BY PAGE

DATE 82039 1311 PAGE

5

	2- 54,1	2- 53,1	2- 42,1	2- 51,1	2- 50,2	2- 49,2	2- 47,3	2- 45,2	2- 43,3	2- 41,4
	2- 79,1	2- 77,2	2- 75,2	2- 63,2	2- 61,1	2- 60,1	2- 56,1	2- 55,1	2- 53,2	2- 51,2
	2- 90,3	2- 89,2	2- 101,1	2- 94,1	2- 97,1	2- 96,2	2- 95,2	2- 94,2		
	2- 81,1	2- 80,1	2- 77,1	2- 75,1	2- 64,1	2- 30,3	2- 18,3	2- 9,2		
1 OVERHEAD	2- 60,5									
1 OVERLAY	2- 102,1									
1 OXIDATION	2- 31,1	2- 30,1	2- 28,1	2- 26,1	2- 14,1					
1 OXINE	2- 61,1									
1 OXIDIZING	2- 22,2	2- 20,2	2- 16,2	2- 7,2	2- 14,3	2- 12,2	2- 11,2	2- 9,2	2- 90,1	2- 87,2
1 OXYACETYLENE	2- 85,2	2- 83,2	2- 67,2	2- 66,1	2- 64,2	2- 63,1	2- 61,3	2- 60,2	2- 54,1	2- 53,1
	2- 49,1	2- 44,2	2- 43,2	2- 41,2	2- 91,2	2- 94,1	2- 93,2			
1 OXYACETYLENE	2- 11,1	2- 9,1								
1 PAINT	2- 98,3	2- 97,4	2- 96,3	2- 92,3	2- 48,1					
1 PAINTED	2- 97,1	2- 56,1								
1 PAINTING	2- 97,5	2- 56,6	2- 98,1							
1 PANEL	2- 54,7	2- 53,2	2- 49,1							
1 PAPA	2- 81,6	2- 83,5	2- 85,7	2- 87,4	2- 89,2	2- 90,4	2- 91,4	2- 93,2	2- 94,4	2- 95,2
	2- 96,3	2- 97,7	2- 98,2	2- 99,2	2- 100,3	2- 101,4	2- 102,4	2- 103,4	2- 104,4	2- 105,4
	2- 73,5	2- 72,4	2- 70,4	2- 68,4	2- 67,1	2- 66,2	2- 64,8	2- 63,2	2- 61,3	2- 60,1
	2- 59,1	2- 58,4	2- 57,7	2- 14,4	2- 56,6	2- 55,4	2- 54,2	2- 53,3	2- 52,2	2- 51,4
	2- 50,2	2- 49,1	2- 48,1	2- 47,1	2- 46,1	2- 44,5	2- 43,3	2- 41,3	2- 40,3	2- 39,1
	2- 37,4	2- 36,4	2- 35,4	2- 33,4	2- 31,5	2- 30,4	2- 28,4	2- 26,4	2- 24,1	2- 16,3
	2- 18,3	2- 17,2	2- 22,6	2- 20,8	2- 12,7	2- 11,6	2- 9,5	2- 7,4		
1 PART	2- 100,1									
1 PARTS	2- 67,3	2- 51,1	2- 102,1							
1 PASS	2- 18,1									
1 PASTE	2- 64,5									
1 PATCH	2- 41,4	2- 22,1	2- 89,1	2- 85,2	2- 83,4	2- 92,2	2- 44,2			
1 PATCHING	2- 83,1	2- 54,1	2- 52,1	2- 44,1	2- 41,1	2- 22,1				
1 PATTERN	2- 90,1	2- 37,1								
1 PENCIL	2- 11,2	2- 100,1	2- 37,1	2- 20,2						
1 PERFORM	2- 7,2	2- 20,2	2- 18,5	2- 17,3	2- 16,1	2- 14,1	2- 12,2	2- 11,1	2- 9,1	2- 90,3
	2- 49,1	2- 48,1	2- 47,2	2- 37,2	2- 36,2	2- 35,2	2- 33,1	2- 31,2	2- 30,2	2- 28,2
	2- 26,2	2- 25,1	2- 22,1	2- 89,1	2- 81,2	2- 80,1	2- 79,2	2- 74,1	2- 73,1	2- 72,1
	2- 70,2	2- 66,1	2- 64,1	2- 60,3	2- 56,2	2- 53,1				
1 PERFORMANCE	2- 85,1	2- 87,1	2- 89,1	2- 90,1	2- 91,1	2- 93,1	2- 94,1	2- 95,1	2- 96,1	2- 97,1
	2- 99,1	2- 100,1	2- 101,1	2- 102,1	2- 83,1	2- 81,2	2- 80,1	2- 77,1	2- 75,1	2- 74,1
	2- 73,1	2- 72,1	2- 70,1	2- 68,1	2- 67,1	2- 66,1	2- 12,2	2- 9,1	2- 16,1	2- 14,1
	2- 25,2	2- 24,1	2- 22,1	2- 20,1	2- 18,2	2- 17,1	2- 16,1	2- 15,1	2- 14,1	2- 13,1
	2- 59,1	2- 58,1	2- 57,1	2- 56,1	2- 55,1	2- 54,1	2- 52,1	2- 51,1	2- 50,1	2- 49,1
	2- 48,1	2- 47,1	2- 46,1	2- 44,1	2- 43,1	2- 41,1	2- 40,1	2- 39,1	2- 37,2	2- 35,1
	2- 36,1	2- 35,1	2- 30,1	2- 28,1	2- 26,1					
1 PERSONNEL	2- 61,1									
1 PIPE	2- 20,6	2- 11,6								
1 PLASTIC	2- 37,1									
1 PLATE	2- 89,2									
1 PLUGS	2- 46,1									
1 POINT	2- 57,2	2- 49,1								
1 POINTS	2- 97,1									
1 POLARITY	2- 68,1	2- 74,1	2- 73,1	2- 72,1	2- 70,1	2- 61,1	2- 60,1	2- 77,1	2- 75,1	

DATE 82039 1311 PAGE

7

1	SCALFS	2- 52,1										
1	SCRIBER	2- 79,1										
1	SEWING	2- 73,1										
1	SETTING	2- 97,1	2- 77,4	2- 75,2	2- 63,1	2- 61,1	2- 87,1	2- 90,1	2- 94,1	2- 93,1	2- 85,1	
		2- 83,1	2- 81,3									
1	SHARPEN	2- 37,2										
1	SHUP	2- 7,1	2- 11,1	2- 9,1	2- 28,1	2- 25,1	2- 24,1	2- 22,1	2- 20,1	2- 18,1	2- 17,1	
		2- 16,1	2- 14,1	2- 12,1	2- 64,1	2- 67,1	2- 66,1	2- 60,1	2- 63,1	2- 61,1	2- 68,1	
		2- 72,1	2- 70,1	2- 63,1	2- 81,2	2- 80,1	2- 79,1	2- 77,1	2- 75,1	2- 74,1	2- 73,1	
		2-102,1	2-101,2	2-100,3	2- 99,2	2- 97,1	2- 96,1	2- 95,1	2- 94,1	2- 93,1	2- 91,1	
		2- 70,1	2- 69,1	2- 67,1	2- 85,1	2- 59,1	2- 58,2	2- 46,1	2- 44,1	2- 50,1	2- 49,1	
		2- 48,1	2- 47,1	2- 41,1	2- 32,1	2- 37,2	2- 36,1	2- 35,1	2- 34,2	2- 33,1	2- 36,1	
		2- 40,1	2- 39,1	2- 37,2	2- 41,1	2- 43,1	2- 33,1	2- 30,1	2- 33,1	2- 31,1	2- 28,1	
1	SHUTTLINGS	2-102,1										
1	SHRINKING	2- 49,2										
1	SHRIMP	2- 49,1										
1	SILVER	2- 12,2										
1	SIZI	2- 33,1	2- 36,1	2- 35,1	2- 73,1	2- 75,1	2- 74,1	2- 49,1	2- 58,2	2- 53,2	2- 72,1	
		2- 70,1	2- 68,1	2- 61,1	2- 77,1	2- 81,1	2- 80,1	2- 94,1	2- 91,1	2- 85,1	2- 83,1	
		2-101,2	2- 7,1	2- 11,1	2- 9,2	2- 28,1	2- 26,1	2- 24,1	2- 20,2	2- 18,1	2- 16,1	
		2- 14,1	2- 12,1	2- 31,1	2- 30,1							
1	SLAG	2- 16,1										
1	SPUNTH	2- 18,1	2- 52,1									
1	SOAP	2- 39,1										
1	SOFT	2- 91,1										
1	SOLDER	2- 54,1	2- 44,1	2- 41,3	2- 12,1	2- 85,1	2- 83,1	2- 91,4	2- 87,1	2- 93,1		
1	SOLDERED	2- 91,1	2- 93,2									
1	SOLDERING	2- 12,1	2- 87,1	2- 83,1	2- 44,1	2- 41,2	2- 93,3	2- 91,6				
1	SOLVENT	2- 46,2	2- 40,1	2- 59,1								
1	SPONGE	2- 49,2										
1	SPUT	2- 49,2										
1	SPRAY	2- 56,7	2- 98,2	2- 67,4								
1	SQUARE	2- 99,1	2- 20,1	2- 11,1								
1	STANDARD	2- 43,1	2- 41,1	2- 58,1	2- 37,1							
1	STANDARDS	2- 9,2	2- 7,2	2- 12,2	2- 11,2	2- 14,2	2- 16,1	2- 17,1	2-102,1	2-101,1	2-100,1	
		2- 99,1	2- 97,1	2- 96,1	2- 95,1	2- 94,1	2- 93,1	2- 91,2	2- 90,1	2- 89,1	2- 87,1	
		2- 85,1	2- 83,1	2- 81,3	2- 80,2	2- 79,1	2- 77,2	2- 75,2	2- 74,2	2- 73,2	2- 72,2	
		2- 70,2	2- 68,2	2- 67,1	2- 66,1	2- 64,1	2- 63,1	2- 61,2	2- 60,2	2- 59,1	2- 56,1	
		2- 55,1	2- 54,1	2- 53,2	2- 52,1	2- 51,1	2- 50,1	2- 49,1	2- 48,1	2- 47,1	2- 46,1	
		2- 44,1	2- 43,1	2- 41,1	2- 40,1	2- 39,1	2- 37,2	2- 36,2	2- 35,2	2- 33,2	2- 31,2	
		2- 30,2	2- 28,2	2- 26,2	2- 25,1	2- 24,1	2- 22,2	2- 20,2	2- 18,2			
1	STREL	2- 11,1	2- 72,1	2- 83,1	2- 74,1	2- 73,1	2- 72,2	2- 66,1	2- 64,1	2- 20,1	2- 16,2	
		2- 41,1	2- 36,2	2- 35,2	2- 33,1							
		2- 11,1	2- 20,1									
1	STENCIL	2- 93,1	2- 91,1	2- 60,1	2- 63,1	2- 61,1	2- 70,1	2- 64,1	2- 68,1	2- 66,1	2- 81,1	
1	STUCK	2- 80,1	2- 79,1	2- 77,1	2- 75,1	2- 74,1	2- 73,1	2- 72,1	2- 99,1	2- 94,1		
		2- 39,1	2- 17,1	2- 37,1								
1	STRING	2- 11,1	2- 44,1	2- 43,1	2- 41,1	2- 40,1	2- 39,1	2- 37,2	2- 36,1	2- 35,1	2- 30,1	
1	STUHY	2- 26,1	2- 24,1	2- 22,1	2- 20,1	2- 18,1	2- 17,1	2- 16,1	2- 96,1	2- 55,1	2- 54,1	
		2- 57,1	2- 53,1	2- 46,1	2- 48,1	2- 47,1	2- 52,1	2- 51,1	2- 40,1	2- 40,1	2- 48,1	

MMS WORD LIST BY PAGE

DATE 82039 1311 PAGE 8

	2- 60,1	2- 66,1	2- 63,1	2- 79,1	2- 81,1	2- 80,1	2- 90,1	2- 83,1	2- 85,1	2- 89,1
	2- 47,1	2- 72,1	2- 70,1	2- 74,1	2- 73,1	2- 93,1	2-101,1	2-100,1	2- 98,1	2- 96,1
	2- 95,1	2- 94,1								
1 SURFACE	2- 64,1	2- 56,2	2- 50,1	2- 17,1	2- 97,3	2- 96,1	2- 95,1	2- 91,5		
1 SURFACES	2- 93,1	2- 64,1	2- 47,1							
1 SWEAT	2- 44,1	2- 41,1								
1 SWITCHES	2-102,1									
1 TACK	2- 70,1	2- 61,1	2- 14,1	2- 12,1	2- 9,1	2- 7,1				
1 TACK	2- 41,2	2- 46,1	2- 44,1	2- 83,2	2- 85,1	2- 87,1				
1 TANKS	2- 41,1									
1 TAPE	2- 51,1	2- 81,1	2- 56,1	2- 97,1	2- 95,1					
1 TASK	2- 9,1	2- 7,1	2- 14,1	2- 12,2	2- 20,1	2- 18,4	2- 17,7	2- 16,7	2- 22,1	2- 11,1
	2- 36,1	2- 35,1	2- 39,7	2- 37,8	2- 26,1	2- 30,1	2- 28,1	2- 33,2	2- 31,1	2- 25,7
	2- 24,1	2-101,2	2-102,1	2-100,1	2- 99,2	2- 98,6	2- 95,1	2- 97,1	2- 96,7	2- 90,7
	2- 91,2	2- 94,1	2- 93,1	2- 89,1	2- 87,1	2- 85,4	2- 83,1	2- 81,2	2- 80,1	2- 79,1
	2- 77,1	2- 75,1	2- 70,1	2- 73,1	2- 72,1	2- 68,1	2- 74,1	2- 64,2	2- 67,1	2- 66,1
	2- 60,2	2- 59,7	2- 63,1	2- 58,1	2- 57,1	2- 56,1	2- 41,1	2- 43,1	2- 55,1	2- 50,7
	2- 54,7	2- 53,7	2- 52,1	2- 51,7	2- 44,1	2- 49,1	2- 48,1	2- 47,7	2- 46,1	2- 40,1
1 TECHNICAL	2- 16,3	2- 39,3	2- 37,3	2- 25,4	2- 18,1	2- 17,3	2- 50,3	2- 47,4	2- 51,3	2- 54,3
	2- 85,1	2- 63,1	2- 59,4	2- 56,1	2- 53,3	2- 90,3	2- 98,3	2- 96,3	2- 95,1	
1 TEMPER	2- 66,2									
1 TEMPERING	2- 66,1	2- 63,2								
1 TEST	2- 44,2	2- 43,2	2- 41,1	2- 25,1	2- 85,1	2- 46,4				
1 TESTED	2- 41,1	2- 44,1	2- 43,2	2- 83,1	2- 67,1					
1 TESTING	2- 46,1	2- 44,1	2- 87,1	2- 85,2	2- 83,1					
1 THICK	2- 64,1									
1 THIN	2- 57,1									
1 THINNER	2- 52,1	2- 97,1	2- 56,1							
1 TIM	2- 44,2	2- 41,2								
1 TIMING	2- 41,1	2- 83,2	2- 44,1	2- 91,1	2- 85,1					
1 TIP	2- 9,1	2- 7,1								
1 TR	2- 7,6	2- 11,8	2- 9,7	2- 24,4	2- 22,8	2- 20,9	2- 18,6	2- 17,5	2- 16,5	2- 14,7
	2- 12,6	2- 56,4	2- 43,4	2- 26,7	2- 28,7	2- 31,7	2- 30,8	2- 33,6	2- 41,4	2- 40,4
	2- 36,7	2- 35,6	2- 98,1	2- 70,9	2- 68,7	2- 67,3	2- 53,2	2- 55,5	2-100,5	2- 44,6
	2- 97,3	2- 59,2	2- 72,8	2- 73,9	2- 97,3	2- 61,7	2- 60,3	2- 63,5	2- 64,10	2- 94,5
	2- 93,6	2- 91,2	2- 89,2	2- 80,9	2- 79,4	2- 81,7	2- 85,1	2- 83,4	2- 75,7	2- 74,8
	2- 77,6	2- 87,2	2- 66,3							
1 TITLES	2- 40,3	2- 47,1	2- 48,1	2- 57,1	2- 55,1	2- 66,1	2- 59,5	2- 98,1	2- 96,1	2- 90,2
	2- 45,1	2-101,1	2- 99,1							
1 TORCH	2- 22,1	2- 31,3	2- 60,4	2- 36,4	2- 35,4	2- 33,3	2- 91,1	2- 81,1	2- 80,2	2- 67,1
	2- 63,2	2- 61,1								
1 TRIM	2- 89,1									
1 UNDERCOATING	2- 48,1	2- 47,1								
1 UNDERSIDE	2- 48,1									
1 VEHICLE	2- 33,1	2- 49,1	2- 48,1	2- 47,3	2- 39,1	2- 50,1	2- 97,1	2- 95,4	2- 90,4	2- 89,2
	2- 81,2	2- 56,1	2- 55,2	2- 54,3	2- 52,2	2- 51,5				
1 VERTICAL	2- 24,3	2- 18,1	2- 77,1	2- 75,1	2- 68,1	2- 36,3	2- 81,1			
1 VISE	2- 58,1	2-101,1	2- 95,1							
1 VULUS	2- 52,1									
1 VOLTAGE	2- 68,1	2- 75,1	2- 70,1	2- 77,1	2-102,1	2- 81,1				

DATE 02039 1311 PAGE

•

1	WATER	2- 31.1	2- 25.1	2- 35.1	2- 33.1	2- 56.1	2- 49.2	2- 44.1	2- 36.1	2- 97.1	2- 87.1
1	WATERPROOF	2- 85.1	2- 81.1	2- 80.1	2- 63.1						
1	WEATHERSTRIPPING	2- 52.1									
1	WELD	2- 39.4									
1	WELDED	2- 9.3	2- 14.3	2- 11.2	2- 20.1	2- 22.2	2- 7.2	2- 26.1	2- 33.1	2- 31.1	2- 30.1
1	WELDER	2- 28.1	2- 35.1	2- 53.1	2- 47.1	2- 36.1	2- 68.3	2- 44.1	2- 74.3	2- 80.2	2- 73.2
1	WELDED	2- 72.2	2- 70.2								
1	WELDED	2- 7.1	2- 31.1	2- 30.1	2- 28.1	2- 26.1	2- 18.1	2- 17.1	2- 14.1	2- 9.1	2- 36.1
1	WELDER	2- 35.1	2- 33.1								
1	WELDER	2- 17.4	2- 28.3	2- 30.4	2- 28.3	2- 33.3	2- 31.3	2- 18.4	2- 72.2	2- 25.9	2- 24.4
1	WELDING	2- 20.4	2- 102.4	2- 88.4	2- 35.4	2- 81.1	2- 80.1	2- 68.1			
1	WELDING	2- 31.5	2- 30.8	2- 64.1	2- 11.7	2- 61.8	2- 63.4	2- 75.8	2- 74.9	2- 28.4	2- 26.9
1	WELDING	2- 22.6	2- 77.9	2- 20.10	2- 80.7	2- 79.8	2- 81.7	2- 102.1	2- 100.2	2- 94.4	2- 93.4
1	WELDING	2- 91.2	2- 90.3	2- 87.6	2- 85.3	2- 83.4	2- 7.5	2- 24.6	2- 9.6	2- 49.1	2- 54.2
1	WELDING	2- 53.3	2- 60.4	2- 55.1	2- 35.9	2- 68.4	2- 33.5	2- 12.3	2- 18.10	2- 14.4	2- 17.5
1	WELDING	2- 16.6	2- 70.8	2- 73.8	2- 72.6	2- 44.4	2- 43.4	2- 41.4	2- 36.9	2- 67.7	2- 47.2
1	WELDS	2- 66.2									
1	WELDS	2- 18.2	2- 54.1	2- 53.2							
1	WINDSHIELD	2- 39.1									
1	WIRE	2- 28.1	2- 26.1	2- 77.2	2- 41.1	2- 40.1	2- 30.1				
1	WORK	2- 97.1	2- 56.1								
1	WORKING	2- 7.1	2- 14.1	2- 9.1	2- 97.1	2- 56.1					
1	WORKPIECE	2- 54.1	2- 60.1	2- 98.3	2- 43.3	2- 66.4	2- 64.7	2- 70.1	2- 68.1	2- 72.2	2- 73.2
1	WORKPIECE	2- 101.2	2- 99.2	2- 44.1	2- 74.2	2- 93.1	2- 80.2				
2	ABRASIVE	2- 37.1									
2	ADJUST	2- 68.1	2- 67.1	2- 60.1	2- 56.1	2- 51.1	2- 14.1	2- 9.1	2- 7.1		
2	ADJUSTING	2- 97.1	2- 81.1	2- 77.1	2- 73.1	2- 63.2	2- 61.2				
2	AFTER-OPERATION	2- 25.1									
2	AIDS	2- 11.1	2- 17.1	2- 16.1	2- 24.1	2- 22.1	2- 20.1	2- 10.1	2- 101.1	2- 100.1	2- 98.1
2	AIDS	2- 96.1	2- 95.1	2- 94.1	2- 93.1	2- 90.1	2- 89.1	2- 87.1	2- 85.1	2- 83.1	2- 81.1
2	AIDS	2- 80.1	2- 79.1	2- 74.1	2- 73.1	2- 72.1	2- 70.1	2- 66.1	2- 63.1	2- 60.1	2- 58.1
2	AIDS	2- 57.1	2- 56.1	2- 55.1	2- 54.1	2- 53.1	2- 52.1	2- 51.1	2- 50.1	2- 49.1	2- 48.1
2	AIDS	2- 47.1	2- 46.1	2- 44.1	2- 43.1	2- 41.1	2- 40.1	2- 39.1	2- 37.2	2- 36.1	2- 35.1
2	AIDS	2- 30.1	2- 28.1								
2	FIN-APC	2- 24.2									
2	FIN-CLARK	2- 50.1									
2	ALINE	2- 7.1	2- 11.1	2- 9.1	2- 70.1	2- 51.2	2- 47.1	2- 36.1	2- 35.1	2- 33.1	2- 31.1
2	ALINE	2- 30.1	2- 28.1	2- 36.1	2- 20.1	2- 14.1	2- 12.1				
2	ALIGNED	2- 51.1									
2	ALIGNMENT	2- 55.1	2- 11.1								
2	ALIGNING	2- 47.2									
2	ANALYZE	2- 24.1									
2	ANALYZE	2- 47.1									
2	ANALYZING	2- 70.1									
2	APPLIED	2- 50.1									
2	APPLY	2- 52.1	2- 50.2								
2	ATTACH	2- 60.1									
2	BACK	2- 73.1									
2	BEVELING	2- 14.1	2- 28.1	2- 26.1	2- 31.1	2- 30.1					
2	BITS	2- 52.1									

2	BENEFITS	2- 50,1									
2	BUDY	2- 47,4	2- 33,1	2- 81,3	2- 36,1	2- 54,1	2- 53,1	2- 51,7	2- 40,5	2- 49,1	2- 48,1
		2- 98,1	2- 95,1	2- 90,6							
2	BELTS	2- 55,4									
2	CAVITY	2- 82,2									
2	CENTER	2- 99,1	2- 58,1	2- 49,1							
2	CENTER-PUNCHED	2-101,2									
2	CENTERED	2- 57,1									
2	CHECKING	2-102,1									
2	CHISEL	2- 57,2									
2	CHISELS	2- 52,1									
2	COLOR	2- 49,1									
2	COMPARTMENT	2- 89,2									
2	COMPASS	2- 20,1	2- 11,1	2-100,1							
2	CONDITION	2- 98,1	2- 76,1	2- 90,1	2- 59,1	2- 54,1	2- 53,1	2- 51,1	2- 40,1	2- 47,1	2- 39,1
		2- 37,1	2- 25,1	2- 17,1	2- 16,1						
2	CONTOURS	2- 54,1	2- 50,1								
2	COOLER	2- 87,3	2- 46,4								
2	CORFS	2- 44,1									
2	CORRECT	2- 47,1	2- 9,1	2- 68,2	2- 61,2	2- 58,2	2- 57,3	2-101,2	2- 99,1	2- 97,1	2- 85,1
		2- 83,1	2- 75,2								
2	CORRECTLY	2- 40,1	2- 39,1								
2	CROSS-MEASURE	2- 81,1									
2	DAMAGE	2-102,1	2- 81,1	2- 79,5	2- 44,2						
2	DAMAGED	2- 49,1	2- 48,2	2- 47,2	2- 44,4	2- 43,1	2- 41,1	2- 39,2	2- 22,1	2- 90,1	2- 89,1
		2- 87,3	2- 85,2	2- 83,2	2- 81,2	2- 54,1	2- 53,1	2- 52,1	2- 51,1	2- 50,3	
2	DEFICIENCIES	2-102,1									
2	DRAFTING	2-100,1	2- 99,1								
2	DRAWING	2- 99,2	2-100,2								
2	DRAWINGS	2- 54,1	2-100,2								
2	DULLING	2- 59,1	2- 40,1								
2	ENAMEL	2- 97,1	2- 56,1								
2	FAULTS	2- 79,1									
2	FILLING	2- 50,1									
2	FIT	2- 39,1	2- 22,1								
2	FRAMES	2- 39,1	2- 55,1								
2	GALVANIZED	2- 83,1	2- 41,1								
2	HEAT-TREATING	2- 64,2									
2	HIGH	2- 47,1									
2	HIGHEST	2- 49,2									
2	IDENTIFY	2- 22,1									
2	IDENTIFYING	2- 63,1	2- 61,1								
2	INSPECT	2- 99,1	2- 58,1	2- 90,2	2- 67,2	2- 59,1	2- 39,1	2- 25,3	2-100,2		
2	INSTALLING	2- 95,2	2- 77,1								
2	LIAPASE	2- 79,1									
2	LENGTH	2- 57,3									
2	LEIS	2- 24,1									
2	LEIS	2- 37,1	2-100,2	2- 99,1	2- 48,1						
2	LOCATE	2- 49,1	2- 46,1								
2	MAINTENANCE	2- 20,1	2- 26,4	2- 25,4	2- 24,1	2- 7,1	2- 7,1	2- 22,1	2- 20,1	2- 18,1	2- 17,1

MOS WORD LIST BY PAGE

DATE 82039 1311 PAGE 11

2	MANUAL	2- 16,1	2- 14,1	2- 12,1	2- 11,1	2- 99,1	2- 98,1	2-102,3	2-101,1	2-100,1	2- 51,1
		2- 50,1	2- 54,1	2- 93,1	2- 52,1	2- 47,1	2- 46,1	2- 44,1	2- 43,1	2- 41,1	2- 40,1
		2- 49,1	2- 48,1	2- 97,1	2- 96,2	2- 95,1	2- 94,1	2- 93,1	2- 91,1	2- 90,2	2- 89,1
		2- 87,1	2- 81,2	2- 85,2	2- 83,1	2- 80,1	2- 55,2	2- 57,1	2- 56,1	2- 79,3	2- 77,1
		2- 75,1	2- 75,1	2- 73,1	2- 72,1	2- 70,1	2- 68,1	2- 67,1	2- 66,1	2- 64,1	2- 63,1
		2- 61,1	2- 60,1	2- 59,1	2- 58,1	2- 39,1	2- 37,2	2- 36,1	2- 35,1	2- 33,1	2- 31,1
		2- 39,1									
		2- 59,2	2- 56,1	2- 55,1	2- 54,1	2- 53,1	2- 51,1	2- 50,1	2- 47,2	2- 43,1	2- 41,1
		2- 39,1	2- 37,1	2- 36,1	2- 35,1	2- 33,1	2- 31,2	2- 30,2	2- 28,1	2- 26,1	2- 25,4
		2- 24,2	2- 22,2	2- 20,2	2- 18,4	2- 17,3	2- 16,2	2- 14,1	2- 12,1	2- 9,1	2- 7,1
		2- 60,1	2- 75,1	2- 74,2	2- 73,1	2- 72,1	2- 70,1	2- 68,1	2- 63,1	2- 61,1	2-102,3
		2- 98,1	2- 96,1	2- 95,1	2- 94,1	2- 93,1	2- 91,1	2- 90,1	2- 85,1	2- 81,1	2- 80,1
		2- 77,1									
2	MARKING	2- 96,1									
2	HATCHES	2- 50,1									
2	MATERIAL	2- 7,2	2- 11,2	2- 9,2	2- 36,2	2- 18,2	2- 14,2	2- 12,3	2- 35,2	2- 33,2	2- 31,2
		2- 30,2	2- 28,2	2- 26,1	2- 22,1	2- 20,2	2- 99,1	2- 94,2	2- 91,2	2- 83,1	2- 81,2
		2- 80,2	2- 77,2	2- 75,2	2- 74,2	2- 73,2	2- 41,1	2- 72,2	2- 70,2	2- 64,2	2- 61,1
		2- 54,1	2- 53,2	2- 52,1	2- 44,1						
		2- 89,1									
2	MIXED	2-101,1									
2	MOUNTING	2- 46,2									
2	OUTSIDE	2- 14,1	2- 67,1	2- 9,1	2- 7,1						
2	OXYGEN	2- 97,1	2- 56,1	2- 20,1	2- 11,1						
2	PAPER	2- 7,1	2- 12,1	2- 11,1	2- 9,1	2- 41,1	2- 40,1	2- 39,1	2- 37,2	2- 36,1	2- 35,1
2	PERFORMED	2- 39,1	2- 31,1	2- 30,1	2- 28,1	2- 26,1	2- 77,1	2- 75,1	2- 74,1	2- 73,1	2- 72,1
		2- 70,1	2- 68,1	2- 67,1	2- 66,1	2- 64,1	2- 63,1	2- 61,1	2- 60,1	2- 59,1	2- 58,1
		2- 57,1	2- 56,1	2- 55,1	2- 54,1	2- 53,1	2- 52,1	2- 51,1	2- 50,1	2- 49,1	2- 48,1
		2- 47,1	2- 46,1	2- 44,1	2- 43,1	2- 25,2	2- 24,1	2- 22,1	2- 20,1	2- 18,1	2- 17,1
		2- 16,1	2- 14,1	2-162,2	2-101,1	2-100,1	2- 99,1	2- 97,1	2- 96,1	2- 95,1	2- 94,1
		2- 93,1	2- 91,1	2- 90,2	2- 89,1	2- 87,1	2- 85,1	2- 83,1	2- 81,2	2- 80,1	2- 79,1
		2- 48,1									
2	PIMPLIS	2- 87,1	2- 85,1	2- 46,1	2- 44,1	2- 43,1					
2	FLUG	2- 91,1									
2	PREHEATING	2- 77,1	2- 75,2	2- 97,2	2- 91,1	2- 81,1	2- 61,1				
2	PREPARING	2- 58,2	2-101,2								
2	PRESS	2- 59,1	2- 40,1								
2	PREVENT	2- 58,1	2- 48,1	2- 44,1	2-101,1	2- 61,1	2- 59,1				
2	PROPER	2- 89,1	2- 81,1	2- 93,1	2- 51,1	2- 64,1	2- 55,2	2- 54,2	2- 48,1	2- 47,2	2- 40,1
2	REMOVE	2- 39,1									
		2- 55,1	2- 46,1								
2	REMOVED	2- 95,2									
2	REMOVING	2- 41,4	2- 40,1	2- 39,2	2- 37,2	2- 22,1	2- 14,1	2- 9,1	2- 7,1	2- 98,1	2- 96,1
2	REPAIR	2- 49,1	2- 94,1	2- 90,2	2- 89,4	2- 87,3	2- 85,3	2- 83,3	2- 81,3	2- 67,1	2- 56,1
		2- 55,2	2- 54,1	2- 43,4	2- 52,3	2- 51,2	2- 49,1	2- 48,2	2- 47,2	2- 46,1	
		2- 44,3	2- 43,4								
2	REPAIRED	2- 28,1	2- 26,1	2- 22,1	2- 20,1	2- 18,2	2- 12,1	2- 11,1	2- 48,1	2- 41,2	2- 36,1
		2- 35,1	2- 33,1	2- 31,1	2- 30,1	2- 07,1	2- 85,1	2- 83,2	2- 81,1		
2	REPAIRS	2- 81,1	2- 52,1	2- 90,4							
2	REPLACE	2- 54,1	2- 39,1	2- 67,1	2- 55,2						

DATE 82039 1311 PAGE 13

3	APPLYING	2- 43,1	2- 71,2										
3	AREA	2- 97,1	2- 93,1	2- 87,2	2- 85,3	2- 83,3	2- 64,1	2- 56,1	2- 53,1	2- 50,2	2- 48,1		
		2- 47,1	2- 44,3	2- 41,2	2- 22,1								
3	APEAS	2- 49,1											
3	BELT	2- 37,2											
3	BELTS	2- 37,1											
3	BENCH	2- 11,1	2- 9,1	2- 30,1	2- 28,1	2- 26,1	2- 20,1	2- 18,1	2- 17,1	2- 14,1	2- 12,1		
		2- 81,1	2- 75,1	2- 73,1	2- 72,1	2- 69,1	2- 36,1	2- 35,1	2- 33,1	2- 31,1			
3	BETWEEN	2- 37,1	2- 57,1										
3	BRIGHT	2- 49,1											
3	BROKEIN	2-102,1											
3	BUILD	2- 17,2											
3	CHAP	2- 95,3	2- 94,5	2- 93,4	2- 91,5	2- 90,5	2- 89,2	2- 87,5	2- 85,8	2- 83,6	2- 81,9		
		2- 80,5	2- 79,1	2- 77,5	2- 75,5	2- 74,5	2- 73,6	2- 72,5	2- 70,5	2- 68,5	2- 67,2		
		2- 66,3	2- 64,9	2- 63,3	2- 61,6	2- 60,2	2- 59,1	2- 58,3	2- 57,7	2- 56,7	2- 55,3		
		2- 54,3	2- 53,4	2- 52,4	2- 51,5	2- 50,3	2- 49,2	2- 48,3	2- 47,2	2- 46,1	2- 44,6		
		2- 43,4	2- 41,4	2- 40,3	2- 39,2	2- 37,7	2- 36,5	2- 35,5	2- 33,5	2- 31,6	2- 30,6		
		2- 28,6	2- 26,5	2- 24,2	2- 22,6	2- 20,8	2- 18,4	2- 17,3	2- 16,3	2- 14,7	2- 12,9		
		2- 11,7	2- 9,6	2- 7,9	2-101,3	2-100,4	2- 99,2	2- 98,2	2- 97,8	2- 96,4			
3	CHUCK	2- 99,4	2- 79,8	2-100,6									
3	CLAMPING	2- 11,1	2- 20,1	2- 12,1									
3	CLAMPS	2- 9,1	2- 7,1										
3	CURT	2- 64,2											
3	COMPLETE	2- 47,1											
3	COMPLETED	2- 99,1	2- 90,1										
3	COMPONENT	2- 50,2	2- 49,1	2- 48,1									
3	COMPONENTS	2- 25,1	2- 89,1	2- 87,1	2- 51,5	2- 28,1							
3	COMPRESSED	2- 85,1	2- 83,1	2- 46,1	2- 41,1								
3	COMPRESSOR	2- 97,2	2- 56,2										
3	CONVERSION	2- 24,1											
3	COOLANT	2- 25,2											
3	COOLING	2- 91,1	2- 44,1										
3	CREASES	2- 47,2											
3	CUTABILITY	2- 16,1											
3	DAMAGES	2- 90,1	2- 47,1										
3	EFFECTIVE	2- 67,1											
3	DESIGN	2- 61,1	2- 75,1	2- 48,1									
3	DEFORTURATED	2- 39,1											
3	DETERMINE	2- 7,1	2- 14,1	2- 12,1	2- 11,1	2- 9,1	2- 70,1	2- 68,1	2- 53,1	2- 30,1	2- 28,1		
		2- 26,1	2- 20,1	2- 18,1	2- 99,1	2- 98,1	2- 81,1	2- 80,1	2- 74,1	2- 73,1	2- 72,1		
3	DEVICES	2- 11,1	2- 20,1										
3	DIRECT	2- 48,1	2- 55,1										
3	DISTORTION	2- 53,1	2- 9,1	2- 36,1	2- 35,1								
3	DRILLING	2-101,2											
3	UPILLS	2- 57,2	2-101,1	2- 58,1									
3	DRIVER	2-102,2	2- 49,1	2- 75,1									
3	EDGES	2- 59,2	2- 16,1	2- 41,1	2- 40,1								
3	ENGLIG	2- 37,1											
3	EVERYTHING	2-102,1	2-101,1	2-100,1	2- 99,1	2- 98,1	2- 96,1	2- 95,1	2- 94,1	2- 93,1	2- 91,1		
		2- 90,1	2- 89,1	2- 87,1	2- 85,1	2- 83,1	2- 81,2	2- 80,1	2- 79,1	2- 77,1	2- 75,1		

		2- 74.1	2- 73.1	2- 72.1	2- 70.1	2- 68.1	2- 67.1	2- 66.1	2- 64.1	2- 63.1	2- 61.1
		2- 60.1	2- 59.1	2- 58.1	2- 17.1	2- 11.1	2- 9.1	2- 7.1	2- 57.1	2- 55.1	2- 54.1
		2- 53.1	2- 52.1	2- 51.1	2- 50.1	2- 49.1	2- 48.1	2- 47.1	2- 46.1	2- 44.1	2- 43.1
		2- 41.1	2- 40.1	2- 39.1	2- 37.2	2- 36.1	2- 35.1	2- 33.1	2- 31.1	2- 30.1	2- 28.1
		2- 26.1	2- 25.1	2- 24.1	2- 22.1	2- 20.1	2- 18.1	2- 17.1	2- 16.1	2- 14.1	
3	EQUAL	2- 57.3									
3	ESTABLISH	2- 24.1									
3	FABRICATION	2- 14.1	2- 9.1	2- 7.1							
3	FIREARMS	2- 64.1									
3	FLUTATION	2- 89.2									
3	FUEL	2- 102.1	2- 50.1	2- 48.1	2- 40.1	2- 16.1					
3	FURNACE/ITALS	2- 58.1	2- 57.1	2- 101.1	2- 99.1	2- 66.1	2- 59.1				
3	GAPS	2- 52.1									
3	HANDHELD	2- 66.1	2- 64.1								
3	HILLS	2- 55.2	2- 99.1	2- 48.2	2- 101.2						
3	HOMOGENEOUS	2- 22.1									
3	HYDRAULIC	2- 90.1	2- 81.2	2- 51.1	2- 47.3						
3	IMMEDIATELY	2- 49.1									
3	INSURE	2- 55.1									
3	INTERMITTENT	2- 74.2									
3	ITEM	2- 11.1	2- 22.1	2- 20.1	2- 18.2	2- 17.2					
3	JACK	2- 90.1	2- 81.2	2- 99.2	2- 91.1	2- 47.3					
3	JACKSTANDS	2- 55.1	2- 81.2								
3	KEROSENE	2- 37.1									
3	KEY	2- 43.1	2- 89.1	2- 52.1							
3	KEYS	2- 102.1									
3	LAMINATION	2- 37.1	2- 98.1	2- 95.1							
3	LEAF/OTS	2- 99.1									
3	LEATHER	2- 22.1	2- 20.1	2- 18.1	2- 17.1	2- 36.1	2- 35.1	2- 33.1	2- 31.1	2- 30.1	2- 28.1
		2- 26.1	2- 24.1								
3	LIP	2- 57.1									
3	LIPS	2- 57.3									
3	LOCATED	2- 46.1									
3	LOW	2- 47.1	2- 18.2	2- 73.1	2- 72.1	2- 64.1	2- 74.1				
3	LUBRICATE	2- 59.1	2- 25.1								
3	MANUALS	2- 38.2	2- 35.2	2- 33.1	2- 30.1	2- 28.1	2- 26.2	2- 25.1			
3	MATCH	2- 54.1									
3	MATERIAL	2- 59.1									
3	MAXIMUM	2- 44.1									
3	MEDIUM	2- 66.1									
3	METAL/OL	2- 37.1									
3	MODIFIED	2- 24.1									
3	MUST	2- 12.2	2- 11.3	2- 9.3	2- 7.2	2- 74.2	2- 73.2	2- 72.2	2- 70.2	2- 68.2	2- 67.2
		2- 65.2	2- 63.2	2- 75.2	2- 81.4	2- 80.2	2- 79.2	2- 77.2	2- 63.2	2- 61.2	2- 67.4
		2- 66.2	2- 64.3	2- 107.2	2- 101.4	2- 100.2	2- 99.2	2- 97.2	2- 96.2	2- 95.2	2- 94.2
		2- 93.2	2- 91.3	2- 90.2	2- 89.1	2- 58.3	2- 60.3	2- 99.2	2- 57.5	2- 56.2	2- 55.3
		2- 54.2	2- 53.3	2- 52.2	2- 51.2	2- 50.3	2- 49.2	2- 48.2	2- 47.2	2- 46.3	2- 44.3
		2- 43.4	2- 41.4	2- 40.2	2- 39.3	2- 37.6	2- 36.2	2- 35.2	2- 33.2	2- 31.2	2- 30.2
		2- 28.2	2- 26.2	2- 25.2	2- 24.2	2- 22.2	2- 20.3	2- 18.2	2- 17.2	2- 16.3	2- 14.2
3	NICKEL	2- 49.1									

DATE 02039 1311 PAGE 15

15

NUMBER	2- 25,1												
UNSERVED	2- 7,1	2- 9,1	2- 12,1	2- 11,1	2- 14,1	2- 51,1	2- 50,1	2- 49,1	2- 48,1	2- 47,1			
	2- 43,1	2- 46,1	2- 44,1	2- 41,1	2- 39,1	2- 37,2	2- 36,1	2- 35,1	2- 33,1	2- 31,1			
	2- 30,1	2- 28,1	2- 26,1	2- 24,1	2- 22,1	2- 20,1	2- 18,1	2- 17,1	2- 16,1	2- 64,1			
	2- 63,1	2- 74,1	2- 73,1	2- 72,1	2- 70,1	2- 68,1	2- 67,1	2- 66,1	2- 61,1	2- 102,1			
	2- 101,1	2- 100,1	2- 97,1	2- 96,1	2- 95,1	2- 94,1	2- 93,1	2- 91,1	2- 90,1	2- 87,1			
	2- 85,1	2- 83,1	2- 81,2	2- 80,1	2- 79,1	2- 77,1	2- 75,1	2- 60,1	2- 37,1	2- 39,1			
	2- 58,1	2- 53,1	2- 56,1	2- 55,1	2- 54,1	2- 52,1							
PIPE	2- 12,1												
PACKING	2- 67,1												
PAINTS	2- 97,1	2- 56,1											
PANELS	2- 54,2												
PEENING	2- 17,1												
PERCAUTION	2- 9,1												
RADIATORS	2- 44,1												
RECORD	2- 79,1												
REMOVAL/INSTALLATION	2- 95,1												
REPAIR/REPLACE	2- 67,1												
RIVET	2- 55,3												
RIVETS	2- 55,4												
ROUGHED	2- 47,1												
SECURED	2- 101,1	2- 58,1											
SHAPING	2- 81,1												
SHEARS	2- 53,1												
SIMILAR	2- 51,1	2- 96,1	2- 90,1	2- 59,1	2- 54,1	2- 33,1	2- 12,2	2- 37,1	2- 25,1	2- 17,1			
	2- 16,1	2- 98,1	2- 39,1	2- 30,1	2- 47,1								
SIZES	2- 57,1												
SPECIFICATIONS	2- 99,1	2- 55,1	2- 17,1										
STURE	2- 29,1	2- 40,1											
STRETCHED	2- 49,2												
THROUGHHING	2- 49,1												
THROUGH	2- 102,1	2- 81,1	2- 80,1	2- 77,1	2- 75,1	2- 74,1	2- 73,1	2- 72,1	2- 70,1	2- 61,1			
	2- 53,1	2- 36,1	2- 35,1	2- 33,1	2- 31,1	2- 30,1	2- 28,2	2- 26,1	2- 22,1	2- 20,1			
	2- 18,1	2- 14,1	2- 9,1	2- 7,1									
TINKU	2- 14,3	2- 11,3	2- 9,2	2- 7,2	2- 33,2	2- 31,1	2- 30,1	2- 26,2	2- 20,3	2- 18,1			
	2- 17,1	2- 14,3	2- 13,2	2- 11,1	2- 6,3	2- 66,2	2- 61,3	2- 56,3	2- 101,1	2- 100,2			
	2- 99,1	2- 97,3	2- 96,1	2- 95,1	2- 94,1	2- 91,1	2- 90,5	2- 89,1	2- 85,1	2- 83,1			
	2- 81,2	2- 80,1	2- 77,1	2- 75,2	2- 74,2	2- 73,1	2- 72,1	2- 70,1	2- 53,1	2- 47,1			
	2- 41,1	2- 39,1	2- 36,2										
TIG	2- 81,4	2- 80,4	2- 36,4	2- 35,5	2- 33,3	2- 31,3							
TIPS	2- 67,1												
THRGSLI.	2- 81,1	2- 36,1	2- 35,1	2- 33,1	2- 31,1								
TURN	2- 55,1												
TURNED	2- 49,1												
UP	2- 7,1	2- 11,1	2- 9,1	2- 24,1	2- 22,2	2- 20,2	2- 18,1	2- 17,4	2- 16,2	2- 14,1			
	2- 12,1	2- 60,2	2- 58,1	2- 57,1	2- 56,2	2- 55,1	2- 46,1	2- 44,1	2- 43,1	2- 41,1			
	2- 36,2	2- 35,2	2- 33,2	2- 31,2	2- 30,2	2- 28,2	2- 26,2	2- 68,1	2- 64,1	2- 63,1			
	2- 61,1	2- 70,1	2- 65,1	2- 90,1	2- 87,1	2- 101,1	2- 77,1	2- 96,1	2- 93,1	2- 91,1			
	2- 83,1	2- 81,2	2- 80,1	2- 77,1	2- 75,1								
VALVES	2- 67,1												

17

4	MISAPPROPRIATED	2- 39,1											
4	NEW	2- 99,1	2- 57,3										
4	NOTE	2- 46,1	2- 44,2	2- 17,2	2- 16,2	2- 14,2	2- 12,2	2- 11,1	2- 9,1	2- 7,1	2- 43,1		
		2- 41,1	2- 39,2	2- 37,3	2- 36,1	2- 35,1	2- 33,2	2- 31,2	2- 30,2	2- 18,1	2- 22,2		
		2- 20,1	2- 28,2	2- 26,2	2- 23,2	2- 24,1	2- 102,1	2- 100,1	2- 101,2	2- 68,1	2- 67,2		
		2- 66,1	2- 64,2	2- 63,1	2- 61,1	2- 57,1	2- 56,1	2- 53,2	2- 60,2	2- 59,2	2- 58,1		
		2- 91,3	2- 70,1	2- 90,2	2- 87,1	2- 85,1	2- 83,1	2- 81,2	2- 80,1	2- 79,1	2- 77,1		
		2- 75,1	2- 74,1	2- 73,1	2- 72,1	2- 98,1	2- 93,1	2- 95,1	2- 94,1	2- 96,2	2- 97,1		
		2- 99,1	2- 50,2	2- 49,1	2- 48,1	2- 47,2	2- 51,2	2- 54,2	2- 53,2	2- 52,1			
4	UNKNOWN	2- 25,2											
4	UNOFFICIAL	2- 48,1	2- 54,1	2- 90,1									
4	UNIT	2- 70,1	2- 12,1	2- 11,1	2- 9,1	2- 33,1	2- 31,1	2- 30,1	2- 28,1	2- 24,1	2- 20,1		
		2- 18,1	2- 14,1	2- 47,1	2- 38,1	2- 37,1	2- 36,1	2- 77,1	2- 74,1	2- 75,1	2- 73,1		
		2- 72,1	2- 70,1	2- 65,1	2- 61,1	2- 54,2	2- 53,1	2- 99,1	2- 94,1	2- 80,1	2- 91,1		
		2- 81,1											
		2- 97,1	2- 56,1										
4	PADDLE	2- 97,1											
4	PAINTBRUSHES	2- 97,1											
4	PLACE	2- 53,1	2- 53,1	2- 89,2	2- 81,1	2- 64,1							
4	PLAIN	2- 37,1											
4	PLUMACTOR	2- 20,1	2- 57,1	2- 11,1									
4	PURCHES	2- 59,1											
4	QUENCH	2- 49,1	2- 60,1	2- 64,1									
4	RAIN	2- 53,1											
4	REAMERS	2- 53,1											
4	RELEASE	2- 47,1											
4	RELIEF	2- 57,2	2- 17,1										
4	REMAINING	2- 64,1											
4	REPEAT	2- 49,1											
4	RESULT	2- 44,1											
4	RHINO	2- 41,1											
4	RUBBER	2- 40,1	2- 93,1	2- 67,1									
4	SECTION RIVERS	2- 59,1	2- 40,1										
4	SECTION	2- 49,2											
4	SERIES	2- 17,1											
4	SHUL	2- 41,1											
4	SHOCK	2- 53,1											
4	STAINLESS	2- 33,2	2- 70,2	2- 36,2									
4	TERMINAL	2- 79,1											
4	THINFLATE	2- 41,2											
4	TIDELKIT	2- 46,1											
		2- 52,1	2- 51,1	2- 90,1	2- 49,2	2- 48,1	2- 47,2	2- 16,1	2- 14,1	2- 12,1	2- 11,1		
		2- 40,1	2- 39,1	2- 17,2	2- 36,1	2- 35,1	2- 33,1	2- 31,1	2- 30,1	2- 28,1	2- 26,1		
		2- 25,1	2- 24,1	2- 72,1	2- 20,1	2- 18,1	2- 17,1	2- 63,1	2- 9,1	2- 64,1	2- 7,1		
		2- 70,1	2- 68,1	2- 67,1	2- 66,1	2- 96,1	2- 95,1	2- 94,1	2- 93,1	2- 91,1	2- 90,2		
		2- 87,1	2- 85,1	2- 83,1	2- 81,2	2- 80,1	2- 79,1	2- 77,1	2- 75,1	2- 74,1	2- 73,1		
		2- 72,1											
		2- 59,1											
4	TOOLKITS	2- 46,1											
4	TRACES	2- 53,1	2- 53,1	2- 52,1	2- 51,1	2- 5,1	2- 49,1	2- 48,1	2- 47,1	2- 46,1			
4	TRADES	2- 44,1	2- 43,1	2- 41,1	2- 40,1	2- 39,1	2- 37,2	2- 56,1	2- 81,1	2- 87,1	2- 85,1		

MHS WORD LIST BY PAGE

DATE 82039 1311 PAGE

10

4	USE	2- 83,1	2- 94,1	2- 90,1	2- 89,1	2- 95,1	2- 96,1	2-100,1	2- 98,1		
		2- 91,1	2- 59,1	2- 96,1	2- 55,1	2- 48,1	2- 40,1	2- 31,2	2- 30,2	2- 28,2	2- 26,2
4	USED	2- 14,2	2- 98,1								
		2- 17,2	2- 18,2	2- 22,1	2- 20,2	2- 31,1	2- 30,2	2- 28,1	2- 25,3	2- 24,2	2- 26,2
4	USING	2-102,3	2- 36,2	2- 35,2	2- 57,1	2- 44,1	2- 74,1	2- 70,1	2- 33,1		
		2- 17,1	2- 16,1	2- 41,1	2- 39,1	2- 37,1	2- 25,1	2- 18,1	2- 98,1	2- 59,2	2- 54,1
		2- 53,1	2- 51,1	2- 30,1	2- 89,1	2- 90,1	2- 96,1	2- 47,1			
4	UTILITY	2- 57,2	2- 59,1								
4	WREATH	2- 55,1									
5	ARLE	2- 25,1	2- 18,1	2- 17,1	2- 16,1	2- 85,1	2- 59,1	2- 54,1	2- 53,1	2- 50,1	2- 47,1
		2- 32,1	2- 37,1	2- 98,1	2- 96,1	2- 90,1					
5	ADDITION	2- 43,1	2- 41,1								
5	AFTER	2- 49,1	2- 18,1								
5	APPENDIX	2- 94,1	2- 93,1	2- 91,1	2- 81,1	2- 80,1	2- 77,1	2- 75,1	2- 74,1	2- 73,1	2- 72,1
		2- 70,1	2- 68,1	2- 61,1	2- 60,1	2- 53,1	2- 43,1	2- 41,1	2- 36,1	2- 35,1	2- 33,1
		2- 31,1	2- 30,1	2- 28,1	2- 26,1	2- 22,1	2- 20,1	2- 18,1	2- 14,1	2- 12,1	2- 11,1
5	APPLICABLE	2- 9,1	2- 7,1								
		2- 79,2	2- 77,3	2- 75,3	2- 74,4	2- 73,3	2- 72,3	2- 70,4	2- 68,3	2- 61,2	2- 56,1
		2- 53,2	2- 52,1	2- 51,1	2- 49,2	2- 36,4	2- 35,3	2- 33,3	2- 31,3	2- 30,3	2- 28,3
		2- 26,3	2- 25,5	2- 24,2	2- 22,2	2- 20,2	2- 18,5	2- 17,2	2- 14,2	2- 12,4	2- 11,1
		2- 9,2	2- 7,2	2-102,2	2- 97,1	2- 95,1	2- 94,2	2- 91,2	2- 81,3	2- 80,4	
5	APPLICABLETH	2- 35,1									
5	APPROXIMATELY	2- 64,2									
5	ARMORED	2- 89,2									
5	ASSAULT	2- 89,2									
5	BEING	2- 17,2	2- 24,2	2- 32,1	2- 20,2	2- 18,2	2- 16,2	2- 35,2	2- 33,1	2- 31,1	2- 30,2
		2- 28,1	2- 26,2	2- 25,3	2-102,4	2- 90,1	2- 74,1	2- 70,1			
5	BLACK	2- 49,1									
5	BOTH	2- 57,1	2- 37,1								
5	COMMONERS	2- 41,1									
5	OMOR	2- 54,2									
5	DOWN	2- 49,3	2- 61,1								
5	ENTIRE	2-102,2									
5	EXTENSION	2-100,1									
5	FILL	2- 64,1									
5	FOLLOWING	2- 98,1	2- 96,1	2- 90,1	2- 89,1	2- 81,1	2- 77,1	2- 75,1	2- 12,1	2- 17,1	2- 16,1
		2- 39,1	2- 37,1	2- 35,2	2- 18,1	2- 68,1	2- 61,1	2- 59,1	2- 54,1	2- 53,1	2- 51,1
		2- 50,1	2- 47,1								
5	FRESHLY	2- 89,1									
5	HANDSOM	2- 89,1									
5	INSTALL	2- 9,1	2- 7,1	2- 46,1	2- 40,1	2- 39,4	2- 14,1	2- 59,1	2- 58,1	2- 55,1	2- 51,1
		2- 47,1									
5	INSTALLATION	2-101,1									
5	KEEP	2-102,1									
5	LAY	2- 11,1	2- 9,1	2- 7,1	2- 30,1	2- 28,1	2- 35,1	2- 33,1	2- 31,1	2- 24,1	2- 20,1
		2- 18,1	2- 14,1	2- 12,1	2- 36,1	2- 54,2	2- 53,1	2- 37,1	2- 72,1	2- 70,1	2- 68,1
		2- 80,1	2- 74,1	2- 73,1							
5	LAYING	2- 99,1	2- 94,1	2- 91,1	2- 81,1	2- 61,1	2- 77,1	2- 75,1			
5	MAKE	2- 41,1									
5	MINUTES	2-102,1	2- 50,1	2- 37,2	2-100,1	2- 99,1	2- 96,1	2- 95,1	2- 79,1	2- 70,1	2- 60,1

MDS WORK LIST BY PAGE

DATE 02039 1311 PAGE

19

5 NECESSARY

2- 57,1										
2- 83,1	2- 81,2	2- 80,1	2- 79,1	2- 93,1	2- 91,1	2- 90,1	2- 89,1	2- 87,1	2- 85,1	
2-102,1	2- 99,1	2-101,2	2-100,1	2- 97,1	2- 96,1	2- 95,1	2- 94,1	2- 77,1	2- 75,1	
2- 74,1	2- 67,3	2- 73,1	2- 72,1	2- 70,1	2- 68,1	2- 66,1	2- 64,1	2- 63,1	2- 61,1	
2- 60,1	2- 59,1	2- 98,2	2- 27,1	2- 56,1	2- 55,1	2- 54,1	2- 53,1	2- 52,1	2- 51,1	
2- 50,1	2- 49,1	2- 48,1	2- 47,3	2- 46,1	2- 44,1	2- 43,1	2- 41,1	2- 40,1	2- 39,2	
2- 12,1	2- 11,1	2- 9,1	2- 7,1	2- 37,2	2- 36,1	2- 35,1	2- 33,1	2- 31,1	2- 30,1	
2- 28,1	2- 26,1	2- 35,1	2- 24,1	2- 16,1	2- 14,1	2- 22,1	2- 20,1	2- 18,1	2- 17,1	

5 NEXT

2- 49,1

5 ONLY

2- 95,1

5 ONLY

2- 25,1

5 OTHER

2- 67,1

5 OVERSTRETCH

2-102,1

5 PAGE

2- 48,1

5 PRIOR

2- 37,2

5 REFERENCE

2- 60,1

5 SIGN

2- 46,1

5 SIGN

2- 99,1

5 TAKING

2- 44,1

5 UNDERWATER

2- 49,1

5 WITHIN

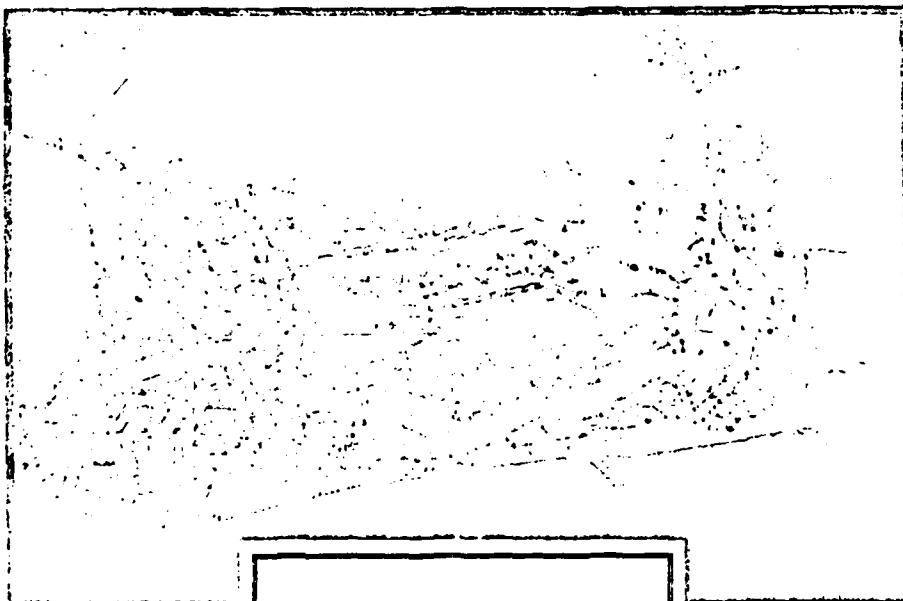
2- 46,2

2- 87,1	2- 86,1	2- 85,1	2- 83,1	2- 81,2	2- 80,1	2- 79,1	2- 77,1	2- 75,1	2- 74,1	
2- 73,1	2- 72,1	2- 70,1	2- 68,1	2- 66,1	2- 64,1	2- 63,1	2- 61,1	2- 57,1	2- 56,1	
2- 37,2	2- 36,1	2- 35,1	2- 33,1	2- 31,1	2- 29,1	2- 28,1	2- 26,1	2- 24,1	2- 22,1	
2- 96,1	2- 95,1	2- 94,1	2- 93,1	2- 91,1	2- 89,1	2- 87,1	2- 85,1	2- 83,1	2- 81,1	
2- 18,1	2- 16,1	2- 14,1	2- 12,1	2- 11,1	2- 9,1	2- 7,1				

HEADQUARTERS
UNITED STATES ARMY TRAINING AND DOCTRINE COMMAND
FORT MONROE, VIRGINIA 23651

DATA CONTROL NUMBER

ISS NO / PROJECT NO



PREPARED BY: OPERATIONS DIV, DPFO

ATDP FORM
Oct 69 109-1

Feb 69 edition may be used
until exhausted.

COPY ____ OF ____ COPIES

END

DATE
FILMED

7 82

DTIC